

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH Nr 101/2018

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

Klej poliuretanowy o nazwie handlowej TITANIUMPRO THERMO-FIX

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego:

Jednokomponentowy klej wytwarzany na bazie żywic poliuretanowych **TITANIUMPRO THERMO-FIX**

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Klej poliuretanowy przeznaczony jest do mocowania białych płyt z polistyrenu ekspandowanego (EPS) lub ekstrudowanego (XPS) do podłoża mineralnych, przy ocieplaniu budynków metodą bez spoinową (ETICS), w systemach, w których płyty izolacji cieplnej są jednocześnie mocowane mechanicznie, oraz mocowania białych płyt z polistyrenu ekspandowanego (EPS) lub ekstrudowanego (XPS) do powierzchni fundamentów i podziemnych części budynków i budowli, do podłoża bitumicznych, papy lub podłoża mineralnych, przy wykonywaniu obwodowej izolacji cieplnej

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

Rytm-L Sp. z o.o., ul. Strefowa 14, 43-100 TYCHY, Polska

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony:

Nie dotyczy

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych:

System 2+

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu: **nie dotyczy**

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji²⁾: **nie dotyczy**

7b. Krajowa ocena techniczna: **Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2018/0531 wydanie 1**

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: **Instytut Techniki Budowlanej, ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa**

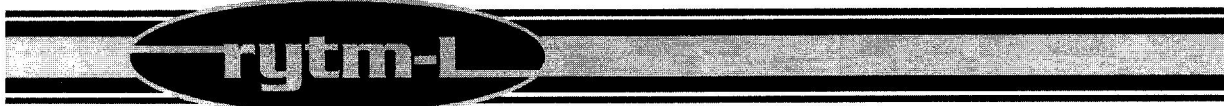
Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu²⁾ zespół laboratoriów badawczych akredytowany przez polskie centrum akredytacji, certyfikat akredytacji nr **AC 086, Krajowy Certyfikat Zgodności Zakładowej Kontroli Produkcji Nr 086-UWB-071**

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Poz.	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe		Metody oceny
		wersji pistoletowej	wersji wężykowej	
1	2	3	4	5
1	Przyrost wysokości piany w szczelinie (stopień ekspansji), mm	≤ 17,0	≤ 18,0	EOTA TR 046
2	Wytrzymałość na ścinanie, kPa	≥ 75		EOTA TR 046
3	Moduł sprężystości poprzecznej przy ścinaniu, kPa	≥ 75		
4	Stabilność wymiarów, %, po 48 h, w temp. 70 °C i wilg. wzgl. 90 %, w kierunku: – długości – szerokości – grubości	± 1,0 ± 0,5 ± 0,5		PN-EN 1604:2013

rytm-l

Poz.	Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe		Metody oceny
		wersji pistoletowej	wersji wężykowej	
1	2	3	4	5
5	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia: EPS (biały) – spoina klejowa (8 mm) – beton, wykonanego: <ul style="list-style-type: none"> - w warunkach laboratoryjnych - w warunkach laboratoryjnych, po czasie otwartym 4 min. - w temp -5°C - w temp. 30°C i RH 30% - w warunkach laboratoryjnych, przy modyfikacji grubości spoiny (15 mm) 	<ul style="list-style-type: none"> ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 		EOTA TR 046
6	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia: XPS – spoina klejowa (8 mm) – beton, wykonanego: <ul style="list-style-type: none"> - w warunkach laboratoryjnych - w warunkach laboratoryjnych, po czasie otwartym 4 min. - w temp -5°C - w temp. 30°C i RH 30% - w warunkach laboratoryjnych, przy modyfikacji grubości spoiny (15 mm) 	<ul style="list-style-type: none"> ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 		EOTA TR 046
7	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia XPS lub EPS (biały) – spoina klejowa (8 mm) – beton z powłoką bitumiczną, wykonanego: <ul style="list-style-type: none"> - w warunkach laboratoryjnych - w temp. -5°C - w temp. 30°C i RH 30% 	<ul style="list-style-type: none"> ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 		EOTA TR 046
8	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączenia XPS lub EPS (biały) – spoina klejowa (8 mm) – papa, wykonanego: <ul style="list-style-type: none"> - w warunkach laboratoryjnych - w temp. -5°C - w temp. 30°C i RH 30% 	<ul style="list-style-type: none"> ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 		EOTA TR 046
9	Wytrzymałość na rozciąganie prostopadle do powierzchni, MPa, połączeń ze spoiną klejową 8 mm, wykonanych w warunkach laboratoryjnych: <ul style="list-style-type: none"> - EPS – cegła ceramiczna - EPS – beton - EPS – płyta OSB - EPS – drewno - EPS – EPS - EPS – blacha stalowa ocynkowana - EPS – blacha stalowa z powłoką poliestrową - XPS – beton - XPS – XPS - XPS – blacha stalowa ocynkowana - XPS – blacha stalowa z powłoką poliestrową 	<ul style="list-style-type: none"> ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 ≥ 0,08 		EOTA TR 046



9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt. 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004r. o wyrobach budowlanych na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał(a):

...*Karolina Deja, Starszy Specj. Technolog*...
(imię i nazwisko oraz stanowisko)

...*Tychy, 18 lipca 2018*...
(miejsce i data wystawienia)

...*K. Deja*...
(podpis)

- ¹¹ Zgodnie z krajowymi systemami oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych określonymi w § 4 rozporządzenia Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. poz. 1966) producent określa typ wyrobu budowlanego, dla którego sporządza on krajową deklarację właściwości użytkowych. Sposób oznaczenia tak określonego typu wyrobu budowlanego w krajowej deklaracji właściwości użytkowych ustala producent. Oznaczenie to należy powiązać z typem wyrobu, a więc z zestawem poziomów lub klas właściwości użytkowych oraz zamierzonym zastosowaniem wyrobu, określonymi w krajowej deklaracji. Oznaczenie powinno być niepowtarzalne w odniesieniu do typów wyrobów budowlanych produkowanych przez danego producenta.
- ²¹ Wypełnić, jeżeli jednostka certyfikująca lub laboratorium/laboratoria brały udział w zastosowanym krajowym systemie oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych wyrobu budowlanego.
- ³¹ W przypadku zastosowania przepisu § 5 ust. 1 pkt 1 i 2 oraz ust. 2 niniejszego rozporządzenia, w kolumnie trzeciej należy wskazać, który z wyżej wymienionych przepisów w odniesieniu do zasadniczej charakterystyki wyrobu został zastosowany.